

## Technisches Datenblatt

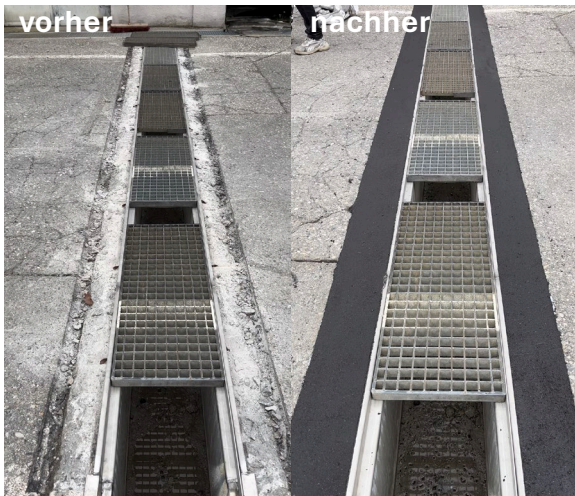
### Produktbeschreibung:

mix4phalt® ist ein schnellaushärtendes, flexibilisiertes, universell einsetzbares Mörtelsystem auf PMMA-Basis mit speziellen Additiven und abgestufter Sieblinie mit einem Größtkorn von 4 mm. **Das Produkt ist nicht „auf 0“ bzw. auf die Korngröße ausziehbar.**

### Anwendungsbeispiele:

Vielseitig einsetzbares System, insbesondere für:

- Einsatz als Reparatur- und Unterbaumörtel,
- Sanierung von Schlaglöchern, Kleinflächen, Ausbruchstellen,
- Vermörtelung von Übergangskonstruktionen + Profilen
- Schließung von breiteren Rissen und Asphaltfertigernähten,
- Herstellung von höheren Rampen und Übergängen.



### Vorteile + Eigenschaften:

- Schlagzäh + flexibilisiert,
- Kürzeste Sperrzeit das ganze Jahr,
- Händisch einfach zu verarbeiten,
- Absolut frost- und tausalzbeständig,
- Sehr hohe Abrieb- und Haftzugfestigkeit,
- Haftet auf sehr vielen Untergründen,
- Auch bei -5 °C nach kürzester Zeit voll belastbar,
- Werkseitig abgestimmt – leichte Anwendung,
- Problemlose Entnahme von Teilmengen möglich.

### Technische Daten (DIN EN 13892-2):

|                                      |       |          |                    |
|--------------------------------------|-------|----------|--------------------|
| Festmörtelrohddichte (20 °C):        | ca.   | 2,25     | kg/dm <sup>3</sup> |
| Druckfestigkeit (20 °C):             | >     | 30,00    | N/mm <sup>2</sup>  |
| Biegezugfestigkeit (20 °C)           | >     | 20,00    | N/mm <sup>2</sup>  |
| Statisches E-Modul (20 °C)           | <     | 4.000    | N/mm <sup>2</sup>  |
| Größtkorn:                           | -     | 4        | mm                 |
| Minimale Einbaustärke <sup>1</sup> : | >     | 15       | mm                 |
| Maximale Einbaustärke <sup>1</sup> : | -     | 60 – 250 | mm                 |
| Verarbeitungstemperatur:             | >     | - 5      | °C                 |
| Verarbeitungszeit (10/20/30 °C)      | ca.   | 10/10/5  | Minuten            |
| Aushärtezeit (20 °C) <sup>2</sup> :  | ca.   | 20 – 40  | Minuten            |
| Lagerfähigkeit:                      | mind. | 12       | Monate             |
| Gebindegröße (A + B + C)             | netto | 21,50    | kg                 |

<sup>1</sup> Abhängig von der Anwendung und des Einsatzzweckes.

<sup>2</sup> Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Werte von mehreren Faktoren (z.B.: Dosierung des Härtepulvers, Luftfertigkeit, Wind, etc.) abhängig sind und als Richtwert anzusehen sind.

## Verarbeitungshinweise:

Die Fläche muss tragfähig, sauber, trocken und frei von Staub, Öl und anderen trennenden Substanzen sein. Im Winter kann der Untergrund problemlos mittels Flämmer/ Brenner getrocknet werden. Flächen, die nicht mit mix4phalt® in Verbindung kommen sollen, sind mittels Kreppband abzukleben. Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit  $\leq 90\%$  vorherrschen. Die Temperatur muss während der Verarbeitung und der Aushärtung mindestens  $3\text{ }^{\circ}\text{C}$  über dem Taupunkt liegen. Auf bituminösen Untergründen ist keine Grundierung notwendig. Auf hydraulischen Untergründen wird empfohlen, die Fläche mittels Primer zu grundieren.

### Option 1: Mischvorgang – ganzes Gebinde:

Den Kanister (Bindemittel) vor dem Öffnen gut schütteln. Der Kanister wird dem dazugehörigen Sack (Füllstoff) in einem geeigneten Mischgefäß vollständig beigemengt und mit einem elektrischen Rührwerk mindestens 3 Minuten homogen vermischt. Es dürfen weder Klumpen noch Nester zurückbleiben und das Material am Boden und Rand des Mischbehälters muss miterfasst werden. Nun wird dem vorgemischten Material 1 Beutel des weißen Härtepulvers (= ca. 100 Gramm) zugegeben und nochmals mindestens 1 Minute eingemischt. Es wird empfohlen, dass Material während des Mischvorganges einmal umzutopfen! Jetzt ist das Material zur sofortigen Verarbeitung bereit. Keine Wasserzugabe! Mischzeiten sind genau einzuhalten!

### Option 2: Mischvorgang – Teilmenge:

Den Kanister (Bindemittel) vor dem Öffnen gut schütteln. Der Kanister wird dem dazugehörigen Sack (Füllstoff) in einem geeigneten Mischgefäß vollständig beigemengt und mit einem elektrischen Rührwerk mindestens 3 Minuten homogen vermischt. Es dürfen weder Klumpen noch Nester zurückbleiben und das Material am Boden und Rand des Mischbehälters muss miterfasst werden. Nun wird die benötigte Teilmenge des vorgemischten Materials in ein separates Gefäß gegeben und das weiße Härtepulver anteilmäßig (1 ganzes Gebinde = 1 ganzer Beutel) zugegeben und nochmals mindestens 1 Minute eingemischt. Es wird empfohlen, dass Material während des Mischvorganges einmal umzutopfen! Jetzt ist das Material zur sofortigen Verarbeitung bereit. Keine Wasserzugabe! Mischzeiten sind genau einzuhalten!

## Verarbeitung:

Das fertig gemischte Material sofort mittels Zahnpachtel oder Glättkelle auf die vorbereitete Fläche aufbringen, gleichmäßig verteilen, händisch sorgfältig verdichten und mittels Glättkelle gut abziehen. Es ist darauf zu achten, dass eine geschlossene Oberflächenstruktur hergestellt wird und das Kreppband sofort nach dem Mörtel einbau entfernt wird! Es ist auf ein zügiges Arbeiten zu achten!

## Dosierung des Härtepulvers:

In der Regel ist 1 Beutel vom Härtepulver je Gebinde ausreichend. Bei Temperaturen unter  $10\text{ }^{\circ}\text{C}$  kann die Zugabe des Härtepulvers auf 1,5 Beutel (ca. 150 Gramm) erhöht werden. Bei Temperaturen unter  $0\text{ }^{\circ}\text{C}$  ist die Zugabe des Härtepulvers auf 2 Beutel (ca. 200 Gramm) zu erhöhen. Bei Temperaturen über  $25\text{ }^{\circ}\text{C}$  kann die Zugabe des Härtepulvers auf 0,75 Beutel (ca. 75 Gramm) verringert werden.

## Werkzeugreinigung + Regenschutz:

Die Werkzeugreinigung erfolgt bis zum Aushärtezeitpunkt mit unserem Reiniger. Nachdem das Material ausgehärtet ist, muss eine mechanische Reinigung erfolgen. Die Flächen sind bis zum Aushärten vor Regen zu schützen.

## Lagerfähigkeit:

Die Lagerfähigkeit beträgt mindesten 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung in der Originalverpackung. Die Lagertemperatur sollte nach Möglichkeit zwischen  $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$  und  $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$  liegen. Eine direkte Sonneneinstrahlung und warme Lagerorte sind zu vermeiden.

## Arbeitsschutz + Sicherheit:

Bei der Verarbeitung von Reaktionsharzen sind die jeweiligen gültigen Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Bei der Verarbeitung ist geeignete PSA (Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und Schutzbrille) zu tragen. Bei der Verarbeitung ist ein mindestens 7-facher Luftwechsel zu gewährleisten. Das Produkt ist leichtentzündlich und ist deshalb von Zündquellen fernzuhalten.

## Allgemeiner Hinweis:

Diese Information und alle weiteren technischen Angaben basieren auf intensiven Recherchen und langjährigen Erfahrungen. Dennoch besteht keine Verbindlichkeit oder andere rechtliche Verpflichtung unsererseits, einschließlich etwaiger Rechte Dritter an geistigem Eigentum, insbesondere Patentrechte. Wir behalten uns das Recht vor, im Zuge von neuen Entwicklungen technische Änderungen vorzunehmen. Der Kunde ist nicht von der Verpflichtung entbunden, unsere Daten und Empfehlungen auf die Anwendbarkeit seiner eigenen Installation zu überprüfen. Dies liegt in der allgemeinen Verantwortung des Kunden. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Stand Juli 2025



BAUSTOFF-  
PRODUKTIONS  
& HANDELS-  
GESELLSCHAFT  
mbH & CO. KG

BPH Baustoff-, Produktions- &  
Handelsgesellschaft mbH & Co. KG  
Höckendorfer Straße 95  
01936 Königsbrück  
Tel: +49 (0) 35795 – 245 201  
E-Mail: [info@bph-sachsen.de](mailto:info@bph-sachsen.de)